



HIGH PERFORMANCE VpCI™ COATINGS

VpCI-374

OPIS PROIZVODA

VpCI-374 je temeljni premaz na bazi vode s odličnom zaštitom na otvorenom. Izrađen je na bazi hidrofnog lateksa. VpCI-374 sjedinjuje nekoliko tipova inhibitora korozije koji zajednički djeluju na sprječavanju korozivnih procesa.

VpCI-374 kompatibilan je s ostalim završnim premazima na bazi vode. Neki od završnih premaza na bazi otapala također se mogu nanositi na VpCI-374. U tom slučaju kompatibilnost mora biti provjerena.

VpCI-374 je tiksotropan brzo sušeci temeljni premaz, niskog viskoziteta, nema kapanja kod nanošenja. Nakon što se osuši omogućuje zaštitu u uvjetima otvorenog i zatvorenog prostora. VpCI-374 posjeduje odličnu fleksibilnost bez pucanja premaza ili ljuštenja nakon produženog izlaganja sunčevoj svjetlosti.

ZAŠTITA METALA

- Ugljični čelik
- Ljevano željezo
- Aluminij
- Nehrđajući čelik

PRIMJENA

Provjeriti zgusnutost premaza u pakiranju. Ako je potrebno, lagano promješati do jednolike konzistencije, upotrebljavajući strojnu kružnu mješalicu, ručno ili nekom drugom prihvatljivom metodom. Tijekom miješanja ne izazivati vrtloženje.

UOBIČAJENI RASPRŠIVAČI

Proizvođač	Model pištolja	Tip-Kombinacija zračnog poklopca
DeVilbiss	MBC ili JGA	704E
Binks	#18 ili #62	66PE

Crijevo za fluid treba imati I.D. 9,5 mm i maksimalnu dužinu od 15.2 m. Posuda uvijek treba imati dvostruku regulaciju i treba je držati na istoj visini kao pištolj za raspršivanje.

BEZ ZRAKA

Proizvođač	Model pištolja	Tip-Kombinacija zračnog poklopca
Graco	205-591	Buldog
Binks	500	Živa 5C
DeVilbiss	JGN-501	QFA-519

Crijevo treba imati minimalni I.D. od 9,5 mm, ali krajnji vibrirajući dio od 6,4 mm treba koristiti zbog lakše primjene. Preporuča se maksimalna duljina od 30.5 m. Najbolji rezultati će se postići korištenjem sapnice od 0,3-0,4 mm kod 83-117 bar.

OPASKA* Od proizvođača pumpi dostupna su brtvila od najlona ili teflona i ona se najviše preporučuju.



RAZRJEĐIVANJE/ČIŠĆENJE

Preporučeni razrjeđivač
Airless raspršivač

Destilirana voda (max 10 %)
Nije potreban

TIPIČNA SVOJSTVA

Pojava	Siva/smeđa tekućina (ovisi o naruđbi)
Sadržaj krutih tvari	46-51%
pH	8,5-9,5
Gustoća	1,16-1,22 kg/dm ³
Krute tvari po obujmu	35-39%
Preporučena debljina DFT	37,5-75 µm
Teoretsko prekrivanje	15 m ² /litr kod 25 µm
Vrijeme sušenja (do dodirivanja, može biti smanjeno protokom zraka)-30 min kod 24 ⁰ C	
Temperaturna stabilnost	7 ⁰ C-32 ⁰ C
Min. razmak do ponovnog premazivanja	0,5-6,0 sati
Plamište	>120 ⁰ C
VOC (ASTMD-3960)	143,8 g/l
Viskozitet	1600-2200 cps

PODACI O OTPORNOSTI NA KOROZIJU

Etalonu ugljičnog čelika 1010Q

	Suhi film (mikron)	Korozija (sati)
ASTM B-117 (Slana komora)	50	800-1100
ASTM D-1748 (Vlažna komora)	50	2000+
ASTM G-85 A5 (Prohesion test)	50	800-1100

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

VpCI-374 je dostupno u 19 litarskim karnisterima, i 208 litarskim bačvama. Skladištiti u grijanim prostorijama da se izbjegne smrzavanje. Rok upotrebe 12 mjeseci minimum.

Minimalna temperatura skladištenja: 2 °C

Maksimalna temperatura skladištenja: 49 °C

Samo za industrijsku uporabu

Čuvati dalje od dohvata djece

Držati bačve dobro zatvorene

Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe